



Oznámený subjekt 1020

OSVĚDČENÍ O SHODĚ ŘÍZENÍ VÝROBY

certifikát

č. 1020 – CPR – 010030045

V souladu s nařízením Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011 (nařízení o stavebních výrobcích - CPR) se vydává toto osvědčení pro stavební výrobek:

Konstrukční ocelové stavební díly, dílce, sestavy a konstrukce třídy provedení do EXC3 dle EN 1090-2+A1

v rozsahu- provádění

Přehled použitých metod svařování (dle ČSN EN ISO 4063):	135, 141
Skupina(y) základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15608):	1.1, 1.2
Odpovědní pracovníci svářečského dozoru:	Ing. Martin Kalčík - EWE/CZ 04003
Označení shody CE (dle EN 1090-1:2009/AC:2010):	ZA 3.4

které byly vyrobeny výrobcem:

ALGON, a.s.

Ringhofferova 1/115, 155 21 Praha 5, Česká republika, IČ: 28420403

a byly vyrobeny ve výrobně:

ALGON, a.s.

Loděnice 267 12, Husovo náměstí 2

Toto osvědčení prokazuje, že byla uplatněna všechna ustanovení týkající se posuzování a ověřování stálosti vlastností popsaná v příloze ZA normy

EN 1090-1:2009/AC:2010

v rámci systému 2+ a že

system řízení výroby splňuje všechny výše uvedené požadavky

Toto osvědčení bylo poprvé vydáno 20.6.2012 jako certifikát podle CPD a platí, dokud se nezmění zkušební metody a/nebo požadavky na systém řízení výroby obsažené v harmonizované normě použité při posuzování vlastností deklarovaných charakteristik a pokud se výrazně nezmění výrobek a/nebo výrobní podmínky v místě výroby.

Razítko oznámeného subjektu 1020

Praha, 11. července 2013



Ing. Iveta Jiroutová
zástupce vedoucího oznámeného subjektu



® TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Příloha osvědčení o shodě řízení výroby
č. 1020 – CPR – 010030045

Výrobce: ALGON, a.s., Ringhofferova 1/115, 155 21 Praha 5, IČ: 28420403

Výrobna: Algon, a.s., Loděnice 267 12, Husovo náměstí 2

Na základě úvodní zkoušky typu a dozoru nad posouzeným systémem řízení výroby se rozšiřuje osvědčení o shodě řízení výroby na dopravní portály, dále uvedených typů:

ALG PO1, ALG DN01, ALG DN02, ALG DP01, ALG PP01, ALG PP02.

Razítko oznámeného subjektu 1020

Praha, 11. července 2013




Ing. Iveta Jiroutová
zástupce vedoucího oznámeného subjektu



TECHNICKÝ A ZKUŠEBNÍ ÚSTAV STAVEBNÍ PRAHA, s.p.
Technical and Test Institute for Construction Prague

Akreditovaná zkušební laboratoř, Autorizovaná osoba, Certifikační orgán, Notifikovaná osoba, Inspekční orgán
Accredited Testing Laboratory, Authorized Body, Certification Body, Notified Body, Inspection Body
Prosecká 811/76a, 190 00 Praha 9 - Prosek, Czech Republic

Oznámený subjekt 1020

Pobočka 0100 – Praha

ZPRÁVA O DOZORU

nad posouzeným systémem řízení výroby

podle nařízení Evropského parlamentu a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011, (nařízení o stavebních výrobcích – CPR), příloha V, čl. 1.3 (systém 2+)

č. 010-031862

Název výrobku:

Konstrukční ocelové stavební díly, dílce, sestavy a konstrukce

typ / varianta: **třídy provedení do EXC 3**


držitel certifikátu:

IČ: 28420403
Adresa: Ringhofferova 1/115, 155 21 Praha 5
Výrobce: ALGON, a.s.
IČ: 28420403
Adresa: Ringhofferova 1/115, 155 21 Praha 5
Výrobna: ALGON, a.s.
Adresa: Loděnice 267 12, Husovo náměstí 2
Zakázka: Z010120168

Číslo certifikátu: 1020-CPR-010030045

Počet stran zprávy včetně strany titulní: 3 Počet stran příloh: -

Osoba odpovědná za obsah této zprávy:


Ing. Václav Vodička
vedoucí posuzovatel

Osoba odpovědná za správnost této zprávy:

Razítko oznámeného subjektu 1020



Praha, 10. července 2013


Ing. Iveta Jiroutová
zástupce vedoucího oznámeného subjektu

Upozornění: Bez písemného souhlasu zástupce vedoucího notifikované osoby se tato zpráva nesmí reprodukovat jinak, než celá.

Technický a zkušební ústav stavební Praha, s. p., Pobočka 0100-Praha, Prosecká 811/76a, 190 00 Praha, Česká republika
Tel.: 286 019 400, Fax: +420 286 891393, Internat.: +420 286 019 435, e-mail: praha@tzus.cz, www.tzus.cz
Bankovní spojení (Bank): KB Praha 1 Czech Republic, č.ú.: 1501-931/0100, IČ: 000 15679, DIČ: CZ 00015679

1 Všeobecné údaje

1.1 Údaje o výrobcí

Obchodní jméno: ALGON, a.s.

Sídlo: Ringhofferova 1/115, 155 21 Praha 5

1.2 Údaje o výrobku

Název výrobku: Konstrukční ocelové stavební díly, dílce, sestavy a konstrukce

Popis výrobku a jeho použití ve stavbě:

- Výroba a montáž ocelových konstrukcí třídy provedení: do EXC 3. Výrobce provozuje seriovou a kusovou výrobu včetně sestav na základě specifikací objednatele (PPCS). Vyrobene konstrukce jsou v souladu s PPCS a zpracovány v souladu s EN 1090-2. U funkčních charakteristik je prokazovaná shoda dle metody 3a.

Přehled použitých metod svařování (dle ČSN EN ISO 4063):	135, 141
Skupina(y) základních materiálů (dle TNI CEN ISO/TR 15608):	1.1, 1.2
Odpovědní pracovníci svářečského dozoru:	Ing. Martin Kalčík - EWE/CZ 04003
Označení shody CE (dle EN 1090-1:2009/AC:2010):	ZA 3.4

1.3 Technická specifikace, technické předpisy vztahující se na certifikaci SŘV

- EN 1090-1:2009/AC:2010, Provádění ocelových a hliníkových konstrukcí- Část 1: Požadavky na posouzení shody konstrukčních dílců
- ČSN EN 1090-2:2012 + A1:2012 (73 2601) Provádění ocelových a hliníkových konstrukcí- Část 2: Technické požadavky na ocelové konstrukce

1.4 Seznam podkladů použitých při dozoru

Příručka řízení výroby na provozovně Loděnice

Technické specifikace vztahující se na výrobek, výkresová a dokumentace k dopravním portálům typu ALG

Protokoly a záznamy o zkouškách provedených výrobcem

1.5 Informace o předchozím dozoru

Jedná se o první dozor nad certifikovaným systémem řízení výroby

2 Průběh dozoru

2.1 Datum provedení:

Dozor proběhl dne 18.6.2013.

2.2 Dozor vykonali:

vedoucí posuzovatel: Ing. Václav Vodička

2.3 Způsob a rozsah dozoru

Byl proveden dozor, posouzení a hodnocení systému řízení výroby v rozsahu stanoveném technickou specifikací EN 1090-1:2009/AC:2010.

Jedná se o pravidelný dozor.

Dozoru se účastnil mimo posuzovatele za TZÚS Praha, s.p. i zástupce Škola Welding s.r.o., Certifikačního orgánu, který paralelně posuzoval část svařování podle ČSN EN ISO 3834-2.

2.4 Výsledky posouzení systému řízení výroby

Byla prověřena technická dokumentace výrobce a doklady o provedených zkouškách, kalibraci měřících přístrojů, ověřena správnost dokladů vstupních materiálů a výrobních postupů.

Výrobce na základě předložené úvodní zkoušky typu rozšířil výrobu o typovou řadu dopravních portálů označených ALG, konkrétně se jednalo o typy ALG PO1, ALG DN01, ALG DN02, ALG DP01, ALG PP01, ALG PP02.

3 Vyhodnocení výsledků dozoru

3.1 Vyhodnocení systému řízení výroby

- Technická dokumentace výrobce obsahuje popis systému řízení výroby výše uvedeného výrobce.
- Při posuzování systému řízení výroby se postupovalo podle kritérií uvedených v technické specifikaci EN 1090-1:2009/AC:2010.
- Neshody nebyly zjištěny.

3.2 Vyhodnocení dodržování podmínek platnosti certifikátu

- Změny ve výrobě nebyly zjištěny, rozšíření výroby o typovou řadu portálu je pokryto stávající technickou specifikací a novou úvodní zkouškou typu. Nedošlo ke změnám okolností, za kterých byl certifikát vydán.
- ES prohlášení o shodě a označení CE jsou ve shodě s požadavky EN 1090-1:2009/AC:2010. Od 1.7.2013 je úkolem výrobce vypracovat prohlášení o vlastnostech dle nařízení EP a Rady (EU) č. 305/2011 ze dne 9. března 2011.

4 Závěr

Při dozoru bylo zjištěno, že

- systém řízení výroby odpovídá technické dokumentaci, je v souladu s technickou specifikací EN 1090-1:2009/AC:2010 a zajišťuje dosažení a udržení deklarovaných vlastností výrobku.
- Bude aktualizován certifikát – osvědčení o shodě řízení výroby

Zjištění a závěry uvedené v této zprávě platí za předpokladu, že nedojde ke změně skutečností, za kterých bylo posouzení provedeno.

5 Přílohy